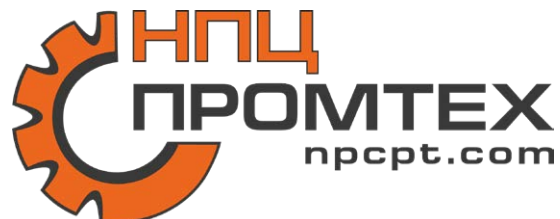




**КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
КОЛЕСНОГО ЦЕХА**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



Коллектив ООО «НПЦ ПРОМТЕХ» более 15 лет занимается разработкой и производством оборудования для ремонта, испытаний, контроля, диагностирования и мониторинга состояния узлов и агрегатов сложных технических систем различных отраслей промышленности и транспорта, реализует внедрение решений цифровизации и автоматизации технологических процессов ремонтных производств.

Собственные научно-производственные мощности позволяют производить уникальное оборудование с созданием целостной технологической цепочки ремонта и эксплуатации объектов инфраструктуры различного направления.



Александр СЕМЕНОВ
Генеральный директор
ООО «НПЦ ПРОМТЕХ », д.т.н.

>15 лет производственный опыт

>120 специалистов высокой квалификации

>200 единиц оборудования ежегодно

>5500 м² производственных площадей

Направления деятельности компании:



Городской
электрический и
рельсовый транспорт



Железнодорожный
транспорт



Горнодобывающий
сектор



Мусоропереработка



Сельскохозяйственная
техника



Нефтегазовая
отрасль

Контрольно-диагностическое, испытательное и измерительное оборудование

Стенд входного и выходного контроля буксовых узлов колесных пар.....	10
Комплексная установка магнитопорошковой дефектоскопии колесных пар ПРТН.412232.004...	12

Моечные установки и оборудование для очистки

Установка для промывки воздушных резервуаров	14
Установка моечная ультразвуковая УМУ-4	16
Моечная машина струйного типа подшипников качения.....	18
Моечная машина корпусов букс	20

Технологическое оборудование

Выпрессовщик подшипников из буксы	22
Пресс правки крышек букс.....	24
Комплекс механической обработки корпусов букс	26
Гомогенизатор смазки	28
Съемник корпуса букс	30
Комплексный сварочный полуавтомат ПДГО-510 с ВДУ-506с	32
Эстакада монтажного отделения колесных пар 5 м.....	34

Грузоподъемное, транспортировочное оборудование

Поворотник механизированный для колесных пар.....	36
---	----

Оборудование для восстановления ресурса

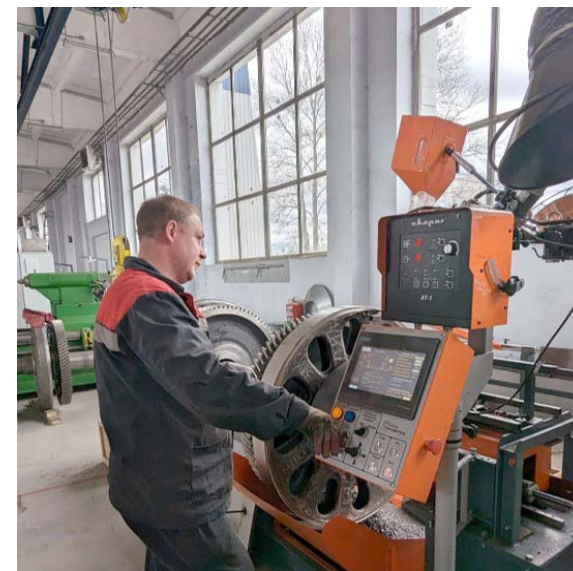
Рабочее место для наплавки корпусов букс	38
--	----

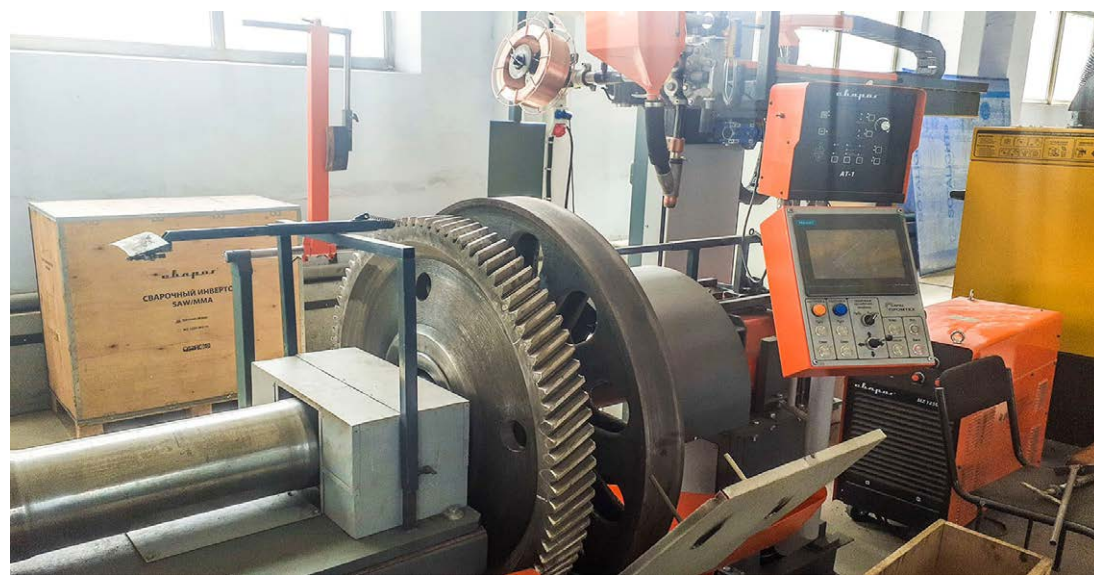
Производственная система хранения

Накопитель корпусов букс	40
--------------------------------	----

Индукционное нагревательное оборудование

Установка индукционного нагрева деталей.....	42
--	----



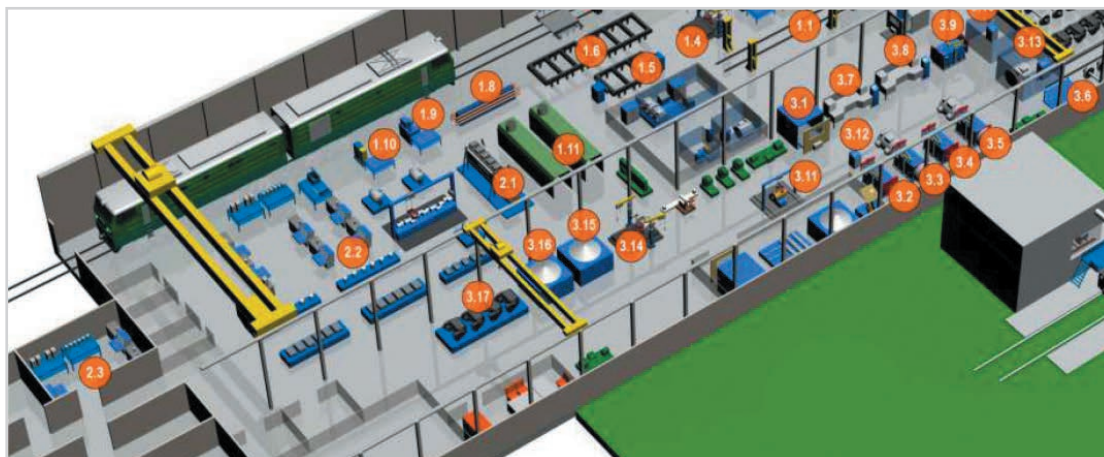


Направления деятельности компании:



- **Технологическое проектирование**
- **Комплексное оснащение предприятий оборудованием:** контрольно-диагностическим, испытательным, измерительным, оборудованием для мойки, очистки и восстановления ресурса
- Цифровизация и автоматизация технологических процессов – «**Цифровое депо**»
- Мониторинг, регистрация и анализ параметров работы дизельного тягового подвижного состава и учет дизельного топлива – **СКАТ** (система контроля автоматизированная телеинформационная)
- **Сервисное обслуживание оборудования** собственного и стороннего производства
- **Обучение персонала**

Технологическое проектирование



ООО “НПЦ ПРОМТЕХ” в отделе технологического проектирования имеет высококвалифицированных специалистов, которые отвечают за разработку технологических решений и определяют необходимые организационные условия для новых и реконструируемых объектов.

Наши специалисты обладают глубокими знаниями в области технологий и процессов, что позволяет им создавать эффективные и инновационные решения. Они учитывают требования заказчика и особенности каждого проекта, чтобы обеспечить оптимальную производительность и экономическую эффективность.

Благодаря своему опыту и компетенции ООО “НПЦ ПРОМТЕХ” является надежным партнером для различных отраслей промышленности и обеспечивает успешную реализацию проектов.

- Разработка новых концептов и проектов строительства. Модернизация существующих предприятий с подробным анализом и обоснованием возможных путей развития, подкрепленного экономическими, технологическими, техническими расчетами.
- Проектирование технологических схем с использованием новейших ресурсосберегающих, энергоэффективных технологий.
- Технологическое сопровождение, работа в оптимальном технологическом режиме, устранение неполадок, предотвращение их последующего возникновения.
- Сбор исходных данных на объекте с использованием современной техники.

Оснащение предприятий различного вида оборудованием

ООО «НПЦ ПРОМТЕХ» занимает лидирующие позиции среди поставщиков **технического оснащения**. Среди широкого ассортимента особое место занимает контрольно-диагностическое, испытательное и измерительное оборудование, установки для мойки и очистки, а также для восстановления ресурсов.



«Цифровое депо»



Депо — это сервисные организации, скорость и качество работы которых напрямую связаны не только с их собственной эффективностью, но и с успехом их клиентов.

В современном мире цифровые решения становятся важным инструментом, позволяющим вывести бизнес на принципиально новый уровень развития, повысить устойчивость производства, снизить большую нагрузку на людей и при этом уменьшить влияние человеческого фактора.

Масштабный проект «Цифровое депо» позволяет перейти от внеплановых ремонтов на ремонты «по состоянию», исключив внезапные поломки.

Это самая современная модель обслуживания. Она предполагает, что сразу после прибытия локомотива в депо производится его обслуживание с заменой потенциально неисправных узлов и агрегатов, которые могут выйти из строя.

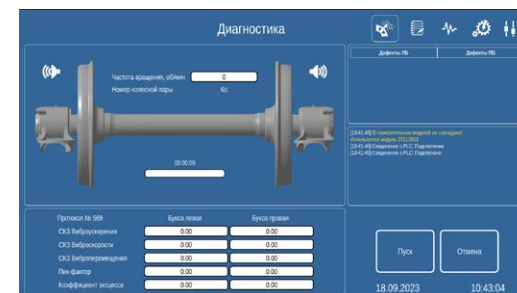
Неисправности выявляются системой предиктивного анализа, сочетающей математическое моделирование и современные IT-технологии, учитывающей многолетний опыт работы депо. Это позволит предотвратить поломки техники на линии, что чревато серьезными экономическими и временными потерями.

Проект «Цифровое депо» меняет сам принцип работы депо. Это означает, что производственный процесс будет перестроен и реструктурирован таким образом, чтобы повысить производительность труда и оптимизировать время проведения регламентных ремонтов и технического обслуживания.

Кроме того, что очень важно, меняются условия труда людей. Поэтому проект «Цифровое депо» облегчает не только физический труд, но и позволяет интеллектуализировать работу, наполнить ее интересными задачами.

Стенд входного и выходного контроля буксовых узлов колесных пар

ПРТН.441463.002





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.



Участок ремонта колесных пар Колесоремонтные мастерские



Стенд входного и выходного контроля буксовых узлов колесных пар локомотивов предназначен для оценки технического состояния, обнаружения производственных и эксплуатационных дефектов подшипников букс колесных пар на ранней стадии их развития, реализации барьерной функции пропуска в эксплуатацию колесных пар с дефектами подшипников.

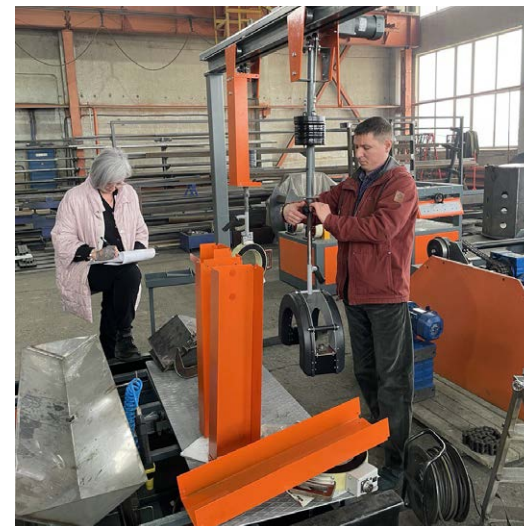
Функциональные возможности:

- диагностика буксовых узлов колесных пар с роликовыми, кассетными подшипниками;
- автоматический разгон и программно-управляемое поддержание установленной частоты вращения;
- возможность автоматического диагностирования в прямом и обратном направлениях вращения.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Потребляемая мощность, кВт, не более	11
Максимальная частота вращения колесной пары, об/мин	600
Время стабилизации частоты вращения колесной пары, мин, не более	3
Грузоподъемность платформы, кг, не менее	2 000
Рабочий ход платформы, мм, не менее	200
Максимальное усилие осевого нагружения, Н (кгс), не менее	6 000 (600)
Время цикла диагностирования колесной пары после прогрева на номинальной частоте вращения, с, не более	40
Ход плунжеров механизма осевого нагружения, мм, не менее	21
Габаритные размеры стенда (Д×Ш×В), мм, не более	3 000×2 300×1 250
Габаритные размеры шкафа пневматики (Д×Ш×В), мм, не более	300×500×1210
Габаритные размеры шкафа управления и измерения (Д×Ш×В), мм, не более	500×700×1 570
Общая масса, кг, не более	2 500

Комплексная установка магнитопорошковой дефектоскопии колесных пар ПРТН.412232.004

ПРТН.412232.004





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Комплексная установка магнитопорошковой дефектоскопии колесных пар, включая дефектоскопы предназначена для дефектоскопии колесных пар на отсутствие поперечных и продольных трещин на шейках, предподступичных и средних частях оси колесной пары.

Функциональные возможности:

- надёжная фиксация и вращение колёсной пары на 360 градусов при проведении неразрушающего контроля;
- механизм выталкивания колесной пары;
- тележка для перемещения дефектоскопа с электроприводом;
- две тележки для перемещения дефектоскопа без привода для шеек оси;
- освещение зоны проведения неразрушающего контроля;
- система подготовки и подачи суспензии;
- установка проходного типа.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Электрическое питание, В, Гц	380, 50
Привод вращения станда	электромеханический
Мощность, кВт	5,0
Диаметр рабочего отверстия соленоида, мм	270
Мощность дефектоскопа, кВт	2,5
Масса намагничивающего устройства, кг	17
Габаритные размеры, мм -	2100x2850x2580
Общая масса, кг	1500

Установка для промывки воздушных резервуаров

ПРТН.443134.001-32



Функциональные возможности:

- горизонтальное размещение одного воздушного резервуара объемом до 300 л на выдвижной тележке;
- вращение резервуара вдоль продольной оси;
- автоматический подогрев и поддержание в ёмкости температуры воды от 50 до 70°C;
- очистка наружной поверхности воздушного резервуара установкой высокого давления водным раствором технических моющих средств;
- первичная очистка внутренней поверхности воздушного резервуара установкой высокого давления через боковой штуцер с последующей промывкой;
- удаление паров моющего раствора из рабочей зоны при помощи вытяжной вентиляции.





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.



Участок ремонта воздушных резервуаров Цех по ремонту автотормозного оборудования



Установка для промывки воздушных резервуаров предназначена для выполнения работ по очистке наружной и внутренней поверхностей воздушных резервуаров подвижного состава.

Функциональные возможности:

- ручное перемещение выдвижной тележки из зоны погрузки в зону очистки;
- очистка наружной и внутренней поверхностей с помощью установки высокого давления;
- нагрев воды при помощи ТЭНов;
- контроль и поддержание температуры нагрева воды.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Потребляемая мощность, кВт, не более	15
Подогрев и поддержание температуры воды, °С, не более	70
Габаритные размеры камеры для мойки (Д×Ш×В), мм	1 600×1 400×2 500
Габаритные размеры ёмкости для воды (Д×Ш×В), мм	1 820×1 200×2 500
Габаритные размеры пульта управления (Д×Ш×В), мм	750×900×1 300
Общие габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	3 200×2 500×2 500
Масса камеры для мойки (нетто), кг, не более	550
Масса ёмкости для воды (нетто), кг, не более	350
Масса пульта управления (нетто), кг, не более	150
Общая масса (нетто), кг, не более	1 050

Установка моечная ультразвуковая УМУ-4

ПРТН.443146.004





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.



Посмотреть
видео ролик



Установка моечная ультразвуковая УМУ-4 используется при обслуживании и ремонте оборудования для эффективной очистки от загрязнений экологически чистыми техническими моющими средствами деталей и узлов топливной аппаратуры, плунжерных пар, распылителей дизелей, деталей крана машиниста, а также печатных плат после монтажа.

Функциональные возможности:

- очистка поверхностей, труднодоступных полостей и каналов;
- сохранение качества очищаемых поверхностей: класс шероховатости, класс изоляции, упрочняющие и декоративные покрытия;
- концентрация моющих средств, % – 1,5-3;
- высокая производительность и уровень безопасности.

Наименование параметра	Значение
Выходная мощность одного канала ультразвукового генератора, Вт	90
Частота рабочая, кГц, в пределах	30,5 - 35,4
Рабочая жидкость	водные растворы ТМС
Температура подогрева рабочей жидкости, ОС	45-60
Охлаждение излучателей	воздушное естественное
Количество излучателей	4
Потребляемая мощность одного канала, Вт	150
Уровень шума, dBA, не более	75
Габаритные размеры рабочей емкости, мм	490x630x610
Габаритные размеры блока управления	750x250x1080

Моечная машина струйного типа подшипников качения

ПРТН.443134.001-20





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Моечная машина струйного типа подшипников качения предназначена для мойки в автоматическом или ручном режимах горячим моющим раствором с последующим ополаскиванием и сушкой подшипников качения

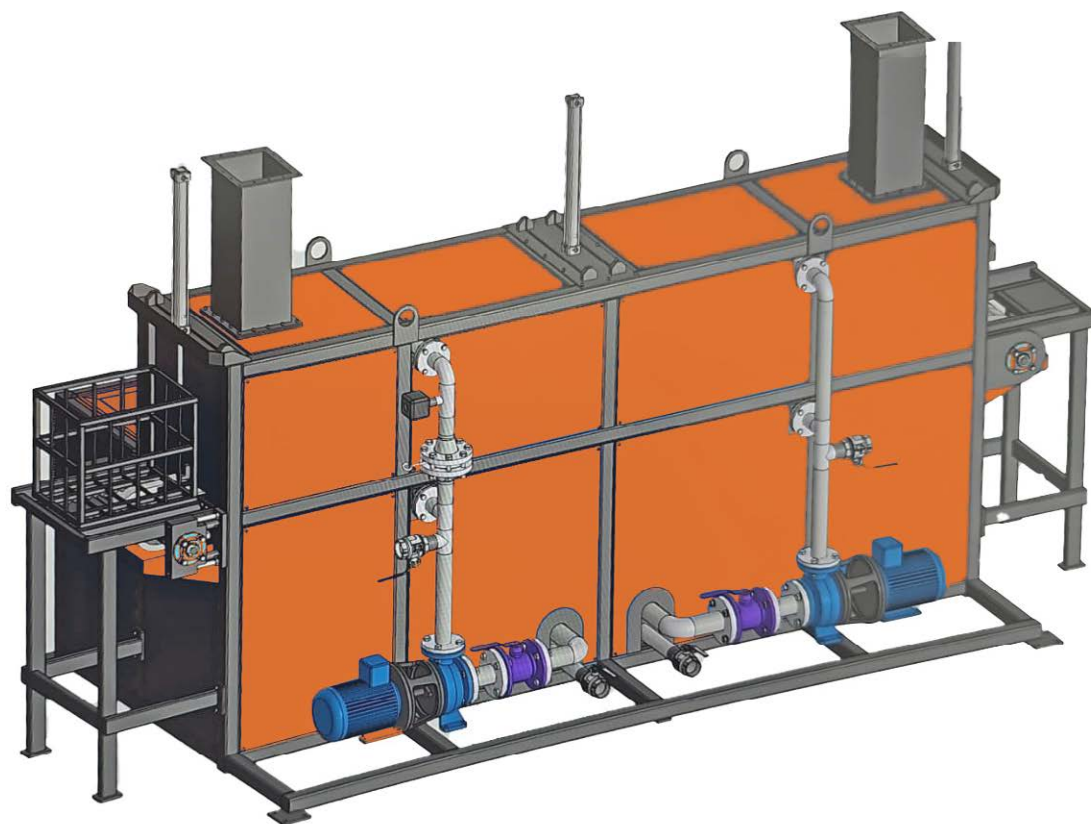
Функциональные возможности:

- нагрев моющего раствора и воды при помощи ТЭНов или пара;
- контроль и поддержание температуры нагрева моющего раствора и воды;
- мойка и ополаскивание горячим моющим раствором и водой;
- одновременная мойка двух подшипников качения размером до 350 мм;
- перемещение подшипника – конвейер;
- фильтрация моющего раствора и воды;
- контроль уровня моющего раствора и воды в баках.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Наименование	Значение
Электрическое питание, В, Гц	380, 50
Потребляемая мощность (при электрическом подогреве), кВт	65
Питание сжатым воздухом давлением, МПа	0,4-0,6
Нагрев и поддержание температуры моющего раствора и воды, град. С	40-90
Продолжительность цикла мойки/ополаскивания/сушки, мин	3/2/1
Производительность насоса подачи моющего раствора, куб. м/ч	25
Объем бака подготовки моющего раствора (воды), куб. м	2,0 (1,0)
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	3 100×1 950×2 455
Масса, кг	1 870

Моечная машина корпусов букс

ПРТН.443134.001-34





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Колесный цех



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Режим работы	автоматический
Температура раствора, град.	40-80
Потребляемая мощность, не более	75 кВт (380В, 50Гц)
Привод заслонок	пневматический
Объем бака мойки и ополаскивания, куб. м.	по 1,8
Нагрев	ТЭНами
Размеры корзины для деталей, ДхШхВ, мм	450х310х400
Габаритные размеры, ДхШхВ, мм	4170х1620х2200

Выпрессовщик подшипников из буксы

ПРТН.441429.002





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Выпрессовщик подшипников из буксы предназначен для автоматизированного выталкивания (выпрессовки) цилиндрических подшипников из корпуса буксы.

Функциональные возможности:

- возможность работы в полуавтоматическом режиме;
- возможность отслеживания работы и передачи данных о параметрах работы в центр управления ремонтом.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Электрическое питание, В, Гц	380, 50
Потребляемая мощность, кВт	2,5
Диаметр выпрессовываемого подшипника, мм	250
Номинальное усилие выпрессовки, кгс	7 000
Время выпрессовки подшипника из буксы мин	2
Высота выпрессовки подшипника из буксы относительно уровня пола, мм	1300
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	1 500x1 500x1 800
Масса, кг	150

Пресс правки крышек букс

ПРТИ.043239.003





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Пресс правки крышек букс предназначен для восстановления утраченных форм крышек букс путем воздействия силовым гидроцилиндром.

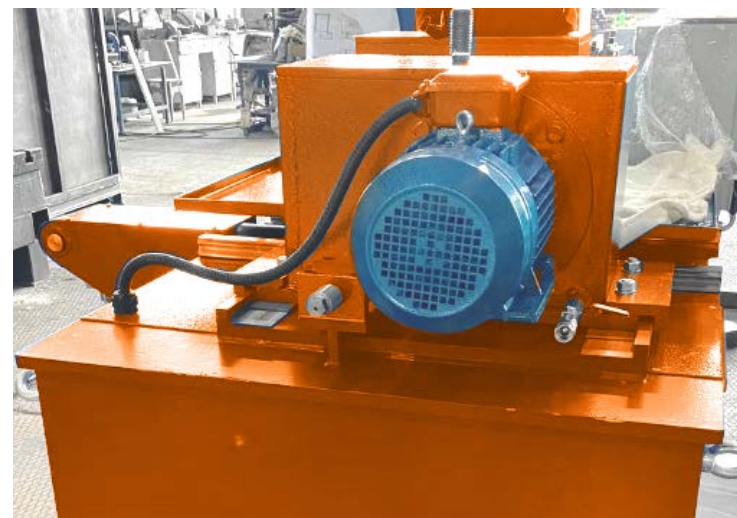
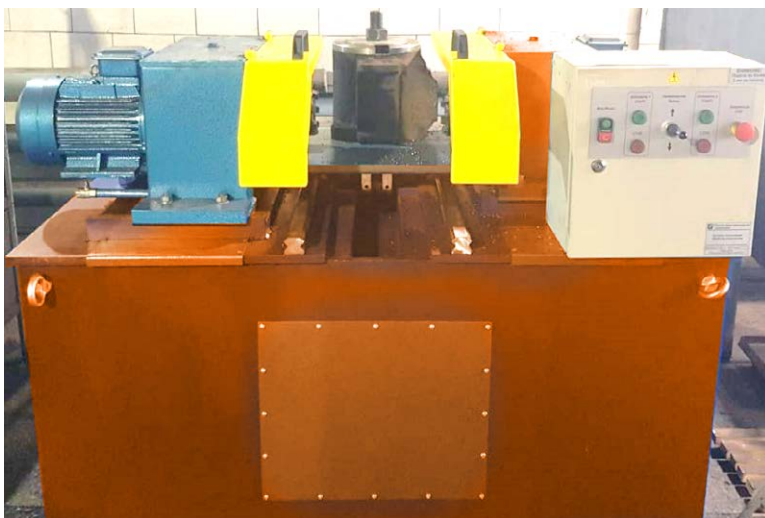
Функциональные возможности:

- технологичная установка крышки буксы под пресс
- сжатие крышки буксы под давлением
- возможность отслеживания работы и передачи данных о параметрах работы в центр управления ремонтом

Наименование параметра	Значение
Электрическое питание, В, Гц	380, 50
Потребляемая мощность, кВт	3,0
Ход цилиндра, мм	90
Усилие правки, кгс	18000
Рабочее давление, МПа	16
Габаритные размеры, мм	685x605x1700
масса, кг	250

Комплекс механической обработки корпусов букс

ПРТН.442282.001





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Комплекс механической обработки корпусов букс предназначен для механической обработки наплавленных опорных и направляющих поверхностей корпусов букс грузовых вагонов для придания им размеров согласно требованиям руководящих документов.

Комплекс оснащен приспособлениями для установки, базирования и крепления обрабатываемого корпуса буксы, двумя автономными фрезерными головками и ручной настройкой расстояния между фрезами.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Напряжение питания, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Количество одновременно обрабатываемых поверхностей, шт.	2
Тип привода	электро-механический
Производительность, шт./ч	10
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	1755×1510×1220
Масса, кг, не более	1800

Гомогенизатор смазки

ПРТН.435324.001





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Колесный цех



Установка гомогенизации смазки предназначена для гомогенизации пластичных смазок для железнодорожного подвижного состава и её последующего дозирования порциями.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Объем емкости гомогенизатора, л, не менее	200
Загрузка смазки в емкость гомогенизатора	ручная
Мощность приводов, кВт, не более	4,5
Напряжение питающей сети, В	380±38
Частота питающей сети, Гц	50±1
Температура продукта, поступающего на гомогенизацию, °С, не ниже	14
Габаритные размеры установки, мм, не более	2500x1500x1800
Масса сухая установки, кг, не более	550
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	10000

Съемник корпуса букс

ПРТН.483236.006





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.



Участок ремонта колесных пар Колесоремонтные мастерские



Технологический комплекс разборки букс предназначен для демонтажа буксового узла с оси колесной пары, выпрессовки подшипников и транспортировки корпусов букс к моечным машинам.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Ход перемещения захвата вдоль монорельса, мм	7 000
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более	8 600×1 920×2 910
Масса, кг, не более	400

* Возможна поставка отдельных частей.

Комплексный сварочный полуавтомат ПДГО-510 с ВДУ-506с

ПРТН.683443.001



Основные преимущества:

- сварочный полуавтомат способен работать с токами до 500 А, что вполне удовлетворяет потребности большинства техпроцессов на предприятиях различных отраслей промышленности.
- в сварочном полуавтомате ПДГО-510 ВДУ-506С обеспечена возможность непрерывной работы с токами до 450А, ПВ=100%
- мощный 4х- роликовый механизм подачи позволяет использовать горелку с 5метровым шлейфом, при значительных изгибах и с любым типом сварочной проволоки.
- управление сваркой осуществляется непосредственно с кнопки на горелке.
- сварка в двухтактном (короткие швы) и четырехтактном (длинные швы) режимах. Эти режимы также комбинируются с настройками «мягкого старта» и «растяжки дуги».
- автоматическое управление газовым трактом от контроля давления газа до продувки после завершения работы.
- стабильная подача проволоки на горелки с 5 метровым шлейфом.
- сварка в любых пространственных положениях.



Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Механический цех



Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В, (f=50Гц)	27
Номинальный сварочный ток, А	500
Количество роликов, шт.	4
Диаметр электродной проволоки, мм	
- стальная / порошковая	1,0-1,6 / 1,2-2,0
Скорость подачи электродной проволоки, мч.	120-1100
Пределы регулирования времени предварительной продувки газа, (только в режиме "Длинные швы") сек,	0,2
Пределы регулирования времени продувки газа после сварки (защита сварочной ванны), сек, (только в режиме "Длинные швы")	0,2
Пределы регулирования времени задержки отключения выпрямителя (вылет проволоки), сек	0,1-0,5
Пределы регулирования времени нарастания скорости подачи электродной проволоки от минимального до установленного значения (мягкий старт), сек	0,5-4,0
Мощность электродвигателя подающего механизма, Вт	145
Тип разъема сварочной горелки	евроразъем
Вместимость сварочной кассеты, кг	15
Масса, кг	18
Габариты, мм,	630x252x420

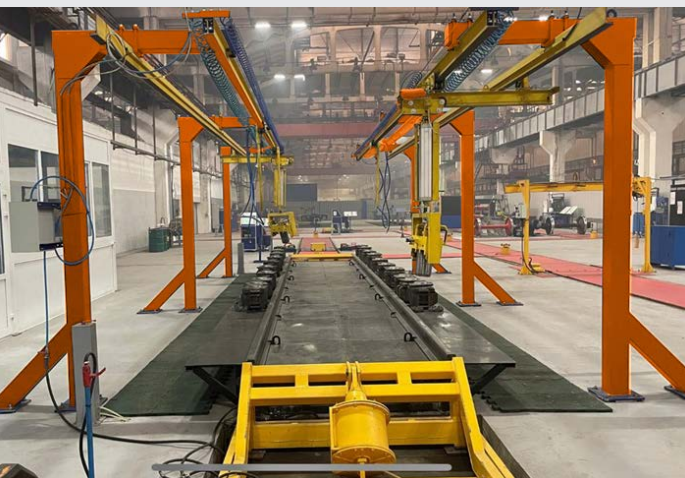
Эстакада монтажного отделения колесных пар 5 м

ПРТН.301231.004





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.



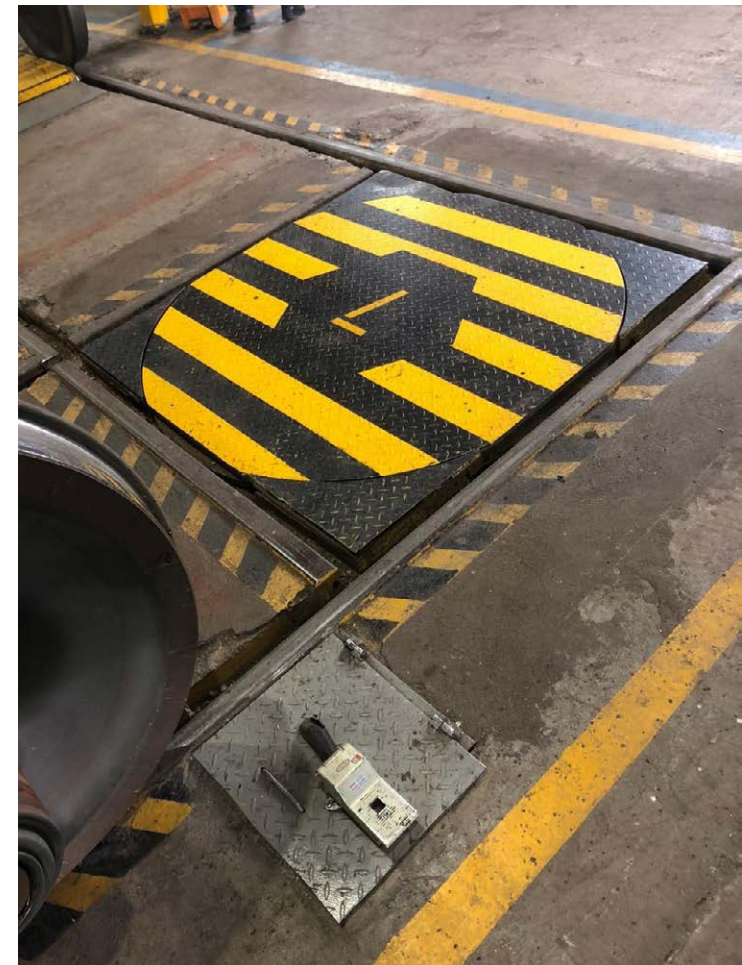
Эстакада монтажного отделения колесных пар предназначен для монтажа буксовых узлов, подвижного состава железной дороги на оси колесных пар. Позволяет выполнять операции захвата буксы (как с установленными подшипниками, так и без), подъема, поворота, перемещения буксы вдоль и поперек повышенного пути, монтажа буксового узла, затяжки болтов крепления крепительных крышек и стопорных планок.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Напряжение питания, В, не более	400
Установленная мощность, кВт, не более	3,5
Давление воздуха в пневмосети, Мпа, не более 0,63	
Количество сборочных позиций, не более	15 кол.пар
Расход воздуха, м3/час, не более	15,6
Габариты ДхШхВ, мм, не более	17100х 5640-6180х 2400-3240
Масса комплекса, кг, не более	5000

НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	Количество, шт
Стойки комплекса	в зависимости от длины комплекса
Подвесные монорельсы	По 2 с каждой стороны
Тележки подвесные с пневматическими гайковертами	2
Манипуляторы монтажные с захватом	2
Блоки подготовки воздуха	комплект

Поворотник механизированный для колесных пар

ПРТН.442353.150



Грузоподъемное,
транспортное оборудование



Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Поворотник механизированный для колесных пар грузовых вагонов предназначен для разворота подаваемых с участка по ремонту тележек в колёсное отделение для проведения ремонта, и отремонтированных колесных пар для сборки тележек.

Функциональные возможности:

- разворот колёсных пар на угол 180 градусов пересекающихся внутрицеховых путей;
- надёжную фиксацию положения платформы;
- надёжную фиксацию колесной пары в процессе разворота.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Потребляемая мощность, кВт	5
Угол поворота, град.	± 90
Максимальная масса деталей, предполагаемых к развороту, кг	5000
Габаритные размеры стойки управления (Д×Ш×В), мм, не более	1600×105×900
Масса стойки управления, кг, не более	50
Габаритные размеры поворотника (Д×Ш×В), мм, не более	4000×4000×800
Масса общая, кг, не более	2920

Рабочее место для наплавки корпусов букс

ПРТН.442282.001





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Установка для наплавки букс используется при проведении ремонтных работ узлов и деталей подвижного состава железных дорог и предназначена для стационарной наплавки посадочных мест буксовых узлов.

Высокая производительность и качество работ обеспечиваются количеством установочных мест в количестве 4 шт.

Для работы установки для наплавки букс рекомендуется комплектовать:

- краном многоходовым КМХ4 + полумуфтой БРСД001 в количестве 1шт.;
- рукавами высокого давления РВД2000 – 5 шт. (4 шт. – от установки до крана многоходового, 1 шт. – от крана многоходового до насоса);
- насосом ручным гидравлическим – НРГ-7020 – 1 шт.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Модель	УНБ35-4
Номинальное усилие, тс	35,8
Количество посадочных мест, шт	4
Номинальное давление, МПа	70
Ход штока, мм	30
Посадочный диаметр буксы, мм	250
Угол поворота буксового узла, °	90
Рабочая жидкость	-ВМГЗ ТУ 38 10 1479-00 МГЕ- 10А ОСТ 38 01 281-82
Рабочий объем, см3	150

Накопитель корпусов букс

ПРТИ.301423.003





Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Колесный цех



Накопитель корпусов букс предназначен для использования в колесно-роликовых участках и служит для накопления корпусов букс между ремонтными позициями.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Габаритные размеры, мм	1200x700x500
Масса, кг	100
Средний срок службы, лет	10
Срок гарантии, мес	12

Установка индукционного нагрева деталей

ПРТН.435324.003



Комплектация:

- преобразователь частоты с системой автоматического контроля и стабилизации температуры – 1 шт.;
- индуктор нагрева – 4 шт.;
- гайки М110 – 1 шт.;
- внутренних колец подшипников – 1 шт.;
- лабиринтных колец буксовых узлов – 1 шт.;
- одновременно трех колец – 1 шт.;
- датчик температурный термопарный (до 350 °С) – 1 шт.;
- паспорт, руководство по эксплуатации.



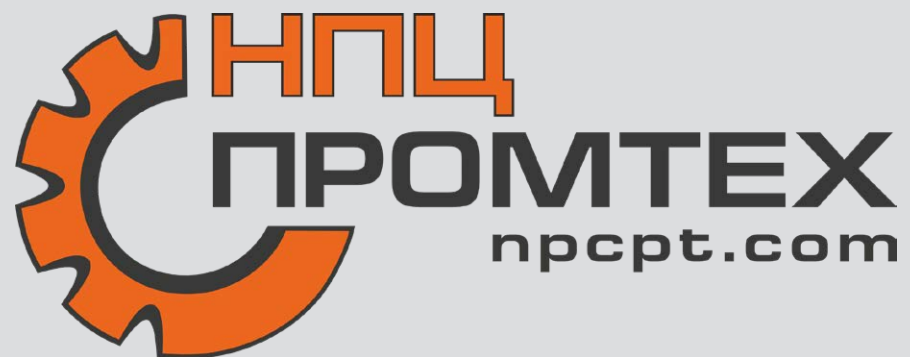
Подробную информацию о продукции вы можете посмотреть на нашем сайте, наведя камеру вашего телефона на QR-код.

Установка индукционного нагрева деталей предназначена для индукционного нагрева, с целью монтажа или демонтажа.

Функциональные возможности:

- высокая скорость нагрева, обеспечивающая оптимальные условия для съема и посадки деталей;
- высокая равномерность нагрева по объему, снижение риска локального перегрева деталей;
- широкий диапазон частот преобразования позволяет нагревать детали различного размера;
- возможность регулирования мощности, отдаваемой нагреваемой детали, что позволяет контролировать скорость нагрева деталей;
- небольшие размеры и масса позволяют переносить установку силами одного человека.

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Максимально установленная мощность	25кВт
Питающее напряжение	220/380В 10/-15% 50 Гц
Количество фаз входного напряжения	3
Частота преобразования	8- 16 кГц
Максимальное напряжение стабилизации	600 В
Максимальный ток стабилизации	55А
Температура нагрева, не более	100-160°С
Время нагрева, не более	60 сек.
Охлаждение	Воздушное (принудительное)
КПД	до 95%
Наличие защит	+
Кол-во подключаемых датчиков температур	1
Габариты (ДхШхВ), не более	240х520х580 мм
Масса, не более	40 кг



npcpt.com



Telegram-канал



YouTube-канал

ООО «НПЦ ПРОМТЕХ»

РФ, г. Омск, ул. Окружная дорога, дом 20

 + 7 (913) 652-11-60

 info@npcpt.ru